



Czech

CERTYFIKAT

ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

numer ewidencyjny 1017 – CPR – 09.164.724

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z 9 marca 2011, które określa zharmonizowane warunki wprowadzania wyrobów budowlanych na rynek, i które unieważnia dyrektywę Rady 89/106/EEC, wydaje się niniejszy protokół dla wyrobu budowlanego:

Konstrukcje stalowe o klasie wykonania do EXC 3 zgodnie z EN 1090-2,

które zostały wyprodukowane przez producenta:

VÍTKOVICE ENVI a.s.

Ruská 1142/30, CZ - 703 00 Ostrava - Vítkovice
REGON: 04528131

i który był wykonany w fabryce:

Ruská 1142/30, CZ - 703 00 Ostrava - Vítkovice

Ten certyfikat dokumentuje, że zostały zastosowane wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w ramach systemu 2+, w znaczeniu załącznika V. 1.3 CPR i opisane w załączniku ZA normy

EN 1090-1:2009+A1:2011

i potwierdza, że

**system zakładowej kontroli produkcji spełnia wszystkie
ustalone wymagania**

Ten certyfikat został po raz pierwszy wydany 01.09.2011, jako certyfikat nr 1017 – CPD 04.941.257 i pozostaje ważny tak długo, aż nie zmienią się metody badawcze i/albo wymagania dotyczące systemu zakładowej kontroli produkcji zawarte w zharmonizowanej normie i zastosowane do oceny właściwości deklarowanych charakterystyk, i jeżeli wyraźnie nie zmienił się wyrób i/albo warunki produkcji oraz procedury technologiczne w miejscu produkcji.

Początek obowiązywania: 01.09.2016

Uwaga: Zakres obowiązywania jest podany w załączniku, który jest nieodłączną częścią tego certyfikatu

W Pradze, dnia 24.11.2016



za Jednostkę notyfikowaną 1017
Jana Bačínová
Kierownik działu jakości

Zakres czynności:

1. **Zakres SKP:** projektowanie, produkcja, zabezpieczenie powierzchni, montaż
2. **Rodzaj wyrobów:** konstrukcje budowlane stalowe klasy wykonania EXC1, EXC2, EXC3
3. **Procedura oceny zgodności i oznaczenie CE:** 2, 3a, 3b zgodnie z tab. A1, EN 1090-1
4. **Normy wyrobu:** ČSN EN 1090-2, specyfikacja klienta
5. **Uprawnienia do spawania:**
 - **Wprowadzony SKJ zgodnie z ČSN EN ISO 3834-2**
 - **Grupa materiałów podstawowych** (zgodnie z CR ISO 15608):
1.1, 1.2, 8.1, 8.2 zgodnie z tab. 14 i tab. 15 EN 1090-2
 - **Procesy spawania i procesy pokrewne:**
111 – MMA
135 – MAG
141 – TIG
311
 - **Upoważnieni pracownicy dozoru spawalniczego**

Nazwisko

Stopień kwalifikacji

Ing. Dalibor Švejkský

IWE



Potwierdzenie: Wszystkie procedury i kwalifikacje do prowadzenia prac spawalniczych spełniają wymagania EN 1090-2 dla powyższych materiałów i metod spawania.

Warunki obowiązywania:

- Certyfikat obowiązuje tylko dla swojego posiadacza oraz dla wyrobów i miejsca w nim podanego.
- Przenoszenie certyfikatu przez jego posiadacza na osoby trzecie jest niedopuszczalne, podobnie jak korzystanie z certyfikatu przez osoby trzecie.
- Zmiany technologii produkcji, urządzeń, procedur spawalniczych i osób odpowiedzialnych w stosunku do wykonania certyfikowanego trzeba niezwłocznie zgłosić TÜV SÜD Czech. Ta okoliczność może uzależnić dalsze kontynuowanie certyfikatu od dodatkowego badania zgodności typu.
- Nadzór nad poprawnym działaniem systemu zarządzania jakością u producenta sprawuje TÜV SÜD Czech na podstawie umowy zawartej o czynnościach kontrolnych w ustalonych terminach wynikających z wymagań normy.
- Ważność tego certyfikatu jest uwarunkowana działającym systemem zarządzania jakością przy spawaniu zgodnie z wymaganiami ČSN EN ISO 3834-2.
- Ten certyfikat można powielać wyłącznie w całości, łącznie ze wszystkimi załącznikami.
- Posiadacz certyfikatu zobowiązuje się prowadzić zapisy ze wszystkich przypadków zażaleń dotyczących zgodności wyrobu z wymaganiami przepisów i norm i udostępniać te protokoły organowi certyfikującemu TÜV SÜD Czech do dyspozycji.
- W sprawach bliżej nie określonych (reklama, korzystanie z certyfikatów, itp.) należy kierować się Ogólnymi warunkami certyfikowania produktów w obowiązującym brzmieniu.

Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr ewid. 1017 – CPD - 04.941.257 z dnia 01.09.2011.

Niniejsza wersja językowa certyfikatu jest tłumaczeniem oficjalnej wersji czeskiej nr 1017 – CPR – 09.164.724 z dnia 24.11.2016, która w przypadku sporu będzie uważana za jedyną obowiązującą i została wydrukowana w dniu 24.11.2016.